



**GeoBox Inverter**  
**Alta Potência**

Bomba de calor  
geotérmica



# GeoBox Inverter Alta Potência

## Bomba de calor geotérmica



### BOMBA DE CALOR GEOTÉRMICA COM TECNOLOGIA SCROLL INVERTER

proporciona rendimentos insuperáveis convertendo-os nos melhores compressores do mercado. A incorporação desta tecnologia permite obter vantagens inalcançáveis com as bombas de calor tradicionais: Instalações mais compactas e económicas, Menores consumos eléctricos, Maior durabilidade e fiabilidade.

### ELEVADO RENDIMENTO (COP DE 5,1 PELO INSTITUTO AUSTRIACO DE TECNOLOGIA)

### PERMUTADORES DE PLACAS ASSIMÉTRICAS

### BOMBAS CIRCULADORAS DE VELOCIDADE VARIÁVEL E ALTA EFICIÊNCIA (CLASSE A)

### VÁLVULA DE EXPANSÃO ELETRÓNICA

### RECUPERAÇÃO DO CALOR GERADO NO COMPRESSOR INVERTER

### ARRANQUE SUAVE COM COMPRESSOR COPELAND INVERTER

### VASOS DE EXPANSÃO INTEGRADOS

### EQUIPAMENTO COMPLETO

- Compressor Inverter Copeland e válvula de expansão electrónica
- Bombas circuladoras Wilo electrónicas para climatização ambiente e captação geotérmica
- Controlador digital remoto com sensor de temperatura e humidade ambiente interior
- Sensor de temperatura para acumulador externo A.Q.S.
- Sensor de temperatura para acumulador externo de inércia
- Sensor de temperatura ambiente exterior
- Possibilidade de controlo de resistência eléctrica para desinfecção anti-legionella
- Vasos de expansão para captação geotérmica e climatização ambiente
- Válvulas de segurança para captação geotérmica e climatização ambiente

Modelo		50 kW	75 kW
PRESTAÇÕES AQUECIMENTO	T <sub>água_ext.</sub> =0°/-3°C, T <sub>água_int.</sub> =35/30°C	(kWt)	12 - 75
		(COP)	4,9
PRESTAÇÕES ARREFECIMENTO	T <sub>água_ext.</sub> =30/35°C, T <sub>água_int.</sub> =7/12°C	(kWt)	14 - 78
		(EER)	6,8
DADOS TÉCNICOS	carga de gás refrigerante R410A	(kg)	3,6
	temperatura circuito climatização	(°C)	20 a 60
	temperatura máx. A.Q.S.	(°C)	50
	temperatura máx. anti-legionella	(°C)	70
	temperatura circuito captação	(°C)	-20 a 10
	Anti-congelante circuito captação		Água+30% propilenoglicol (temperatura de congelamento -17°C aprox.)
DIMENSÕES	altura x largura x profundidade	(mm)	1140 x 600 x 800
	peso em vazio (Aquecimento/Reversível)	(kg)	240/251
ErP		35°C	55°C
classe de eficiência energética sazonal aquecimento		A++	A++
AQUECIMENTO (Clima médio)	potência calorífica nominal	(kW)	50
	eficiência energética aquecimento η <sub>s</sub>	(%)	198
	SCOP		5,02
	consumo anual de energia Q <sub>HE</sub>	(kWh)	21050
	nível de potência sonora interior L <sub>WA</sub>	(dB)	55
	nível de potência sonora exterior L <sub>WA</sub>	(dB)	-
CONTROLO	controlo de temperatura classe VI	(%)	4
	eficiência energética aquecimento de sistema	(%)	202
	classe de eficiência energética do sistema		A+++

As prestações das bombas de calor são fortemente influenciadas pelas condições de temperatura e humidade do ar ambiente e da temperatura da água.

Instalador Especialista