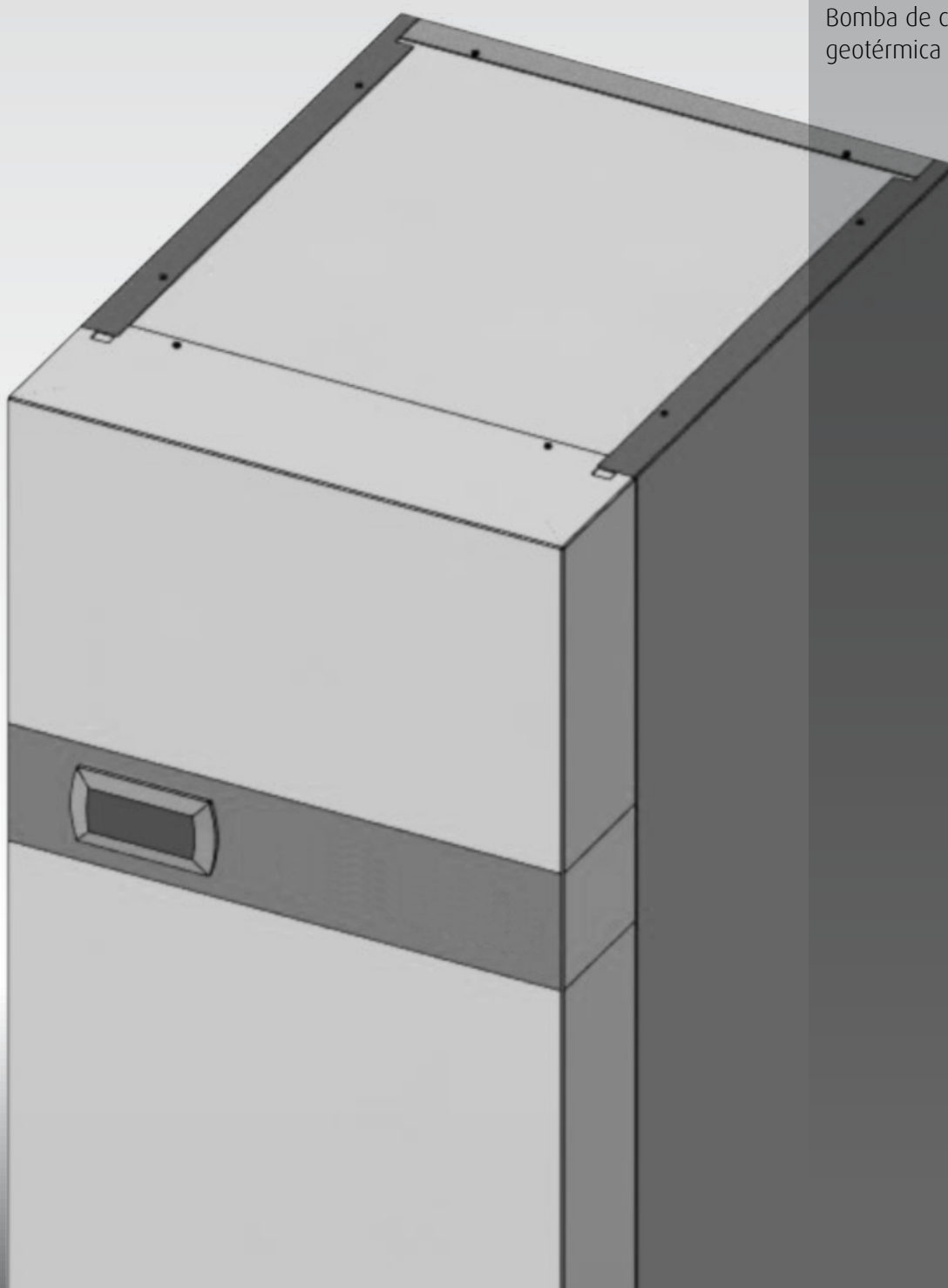
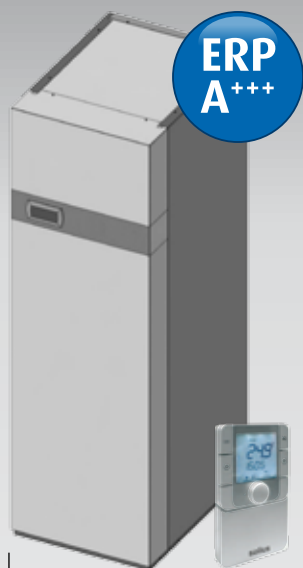




**GeoBox Inverter
Combi**

Bomba de calor
geotérmica





GeoBox Inverter Combi

BOMBA DE CALOR GEOTÉRMICA COM TECNOLOGIA SCROLL INVERTER

proporciona rendimentos insuperáveis convertendo-os nos melhores compressores do mercado. A incorporação desta tecnologia permite obter vantagens inalcançáveis com as bombas de calor tradicionais.

- Instalações mais compactas e económicas
- Menores consumos eléctricos.
- Maior durabilidade e fiabilidade.

VÁLVULA DE EXPANSÃO ELETRÓNICA

ELEVADO RENDIMENTO (COP DE 5,1 PELO INSTITUTO AUSTRIACO DE TECNOLOGIA)

BOMBAS CIRCULADORAS DE VELOCIDADE VARIÁVEL E ALTA EFICIÊNCIA (CLASSE A)

as bombas de circulação, tanto do circuito primário como do secundário, adaptam a sua velocidade às necessidades de aquecimento ou de arrefecimento, consumindo apenas o necessário e garantindo a maior eficiência ao menor custo possível. Além disso a sua elevada capacidade dispensa a instalação de bombas auxiliares.

RECUPERAÇÃO DO CALOR GERADO NO COMPRESSOR INVERTER

FUNCIONAMENTO MUITO SILENCIOSO COM CAIXA ACÚSTICA

Equipada com **caixa acústica** para máxima atenuação do ruído do compressor.

Modelo		15 kW Aquec.	15 kW Revers.	25 kW Aquec.	25 kW Revers.
APLICAÇÃO	Aquecimento e A.Q.S.	•	-	•	-
	Aquecimento, A.Q.S., frio passivo e frio activo	-	•	-	•
PRESTAÇÕES * AQUECIMENTO	T _{água_ext.} =5°/2°C, T _{água_int.} =35/30°C (kWt/COP)	15/	15/	26/	26/
	T _{água_ext.} =0°/-3°C, T _{água_int.} =35/40°C (kWt/COP)	14/4,6	14/4,6	23,5/	23,5/
PRESTAÇÕES * ARREFECIMENTO	T _{água_ext.} =30/35°C, T _{água_int.} =18/23°C (kWt/EER)				
	T _{água_ext.} =30/35°C, T _{água_int.} =7/12°C (kWt/EER)	-	16,3/6,9	-	30/6,9
DADOS TÉCNICOS	nível sonoro (inclui isolamento acústico) dB(A)	54 (40)	54 (40)	54 (40)	54 (40)
	carga de gás refrigerante R410A (kg)	1,75	1,75	2,1	2,1
	temperatura circuito climatização (°C)	20 a 60	20 a 60	20 a 60	20 a 60
	temperatura máx. A.Q.S. (°C)	50	50	50	50
	temperatura máx. anti-legionella (°C)	70	70	70	70
	temperatura circuito captação (°C)	-20 a 10	-20 a 10	-20 a 10	-20 a 10
	Anti-congelante circuito captação	Água+30% propilenoglicol (temperatura de congelamento -17°C aprox.)			
DIMENSÕES	altura x largura x profundidade (mm)	1900 x 600 x 800	1900 x 600 x 800	1900 x 600 x 800	1900 x 600 x 800
	peso em vazio (kg)	243	254	248	259

* Conforme EN14511. Inclui bombas circuladoras.

ErP		55°C	35°C	55°C	35°C	55°C	35°C	55°C	35°C
	classe de eficiência energética aquecimento	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
AQUECIMENTO (Clima médio)	potência calorífica nominal (kW)	14	14	14	14	25	25	25	25
	eficiência energética aquecimento η_s (%)	172	209	172	209	183	219	183	219
	consumo anual de energia Q _{HE} (kWh)	6928	5714	6928	5714	11602	9666	11602	9666
	perfil de carga declarado	XL	-	XL	-	XL	-	XL	-
	eficiência energética aquecimento água sanitária (%)	106	-	106	-	107	-	107	-
	consumo diário de eletricidade Q _{elec} (kWh)	9,41	-	9,41	-	9,32	-	9,32	-
	consumo anual de eletricidade AEC (kWh)	2156	-	2156	-	2066	-	2066	-
	nível de potência sonora interior L _{WA} (dB)	42	42	42	42	42	42	42	42
	nível de potência sonora exterior L _{WA} (dB)	0	0	0	0	0	0	0	0
CONTROLO	controlo de temperatura classe VI (%)	4	4	4	4	4	4	4	4
	eficiência energética aquecimento sistema misto (%)	176	176	176	176	187	187	187	187
	classe de eficiência energética	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++

As prestações das bombas de calor são fortemente influenciadas pelas condições de temperatura e humidade do ar ambiente e da temperatura da água.

*Condições de plena carga. Estes valores devem ser utilizados para o dimensionamento de cabos e protecção eléctrica (aconselhável instalar disjuntor tipo D).